**湖南省湘澧盐化有限责任公司**

生态盐分级分筛车间建设项目新建原盐料仓、平台及附属设施的

采购、制作和安装

**招 标 文 件**

**湖南省湘澧盐化有限责任公司**

**2023年8月10日**

目录

**第一章 投标邀请**

**第二章 投标须知**

**第三章 评标办法**

**第四章 合同条款**

**第五章 投标文件组成**

**第六章 技术规范书**

# 投标邀请

湖南省湘澧盐化有限责任公司生态盐分级分筛建设项目新建原盐料仓、平台及附属设施的采购、制作和安装进行内部招标，资金来自企业自筹，资金来源已经落实，欢迎满足资质条件的潜在投标人前来投标。

**1、项目概况与招标范围**

（1）货物名称：湖南省湘澧盐化有限责任公司生态盐分级分筛建设项目新建原盐料仓、平台及附属设施的采购、制作和安装

（2）数 量： 原盐料仓、平台及附属设施2套

（3）主要技术规格/参数：详见招标文件技术规格及要求

（4）交货期： 30日历天

（5）交货地点：津市市盐矿社区湘澧盐化包装厂

**2、投标人资格要求**

（1）投标主体要求：必须具备独立的法人资格，企业财务状况良好，且有固定营业场所；

（2）资质要求： 必须具备所投同类设备的生产制造资格。

（3）财务状态要求：具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

（4）业绩要求：投标人近三年至少承担过一项同类型设备制造、安装业绩。

（5）信用要求：近三年内无司法、行政机关生效判决和决定中确认的违反法律法规的情形。

（6）其他要求：

①与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或者个人， 不得参加投标；

②单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目投标；

③本次招标不接受联合体投标。

**3、投标截止时间、开标时间及地点**

（1）投标截止时间：2023年9月11日15:00

（2）投标地点：湖南省湘澧盐化有限责任公司

（3）开标地点：湖南省湘澧盐化有限责任公司质量部会议室。

（4）开标时间：2023年9月11日15:00

（5）逾期递交的或者未递交的投标文件将拒绝接收。

**4、联系方式**

招标人名称：湖南省湘澧盐化有限责任公司

地址：常德市津市市襄阳街办事处盐矿社区

联系人：谭先生 电话：13575210731

湖南省湘澧盐化有限责任公司

2023年8月10日

# 投标须知

一、招标范围：

湖南省湘澧盐化有限责任公司生态盐分级分筛建设项目新建原盐料仓、平台及附属设施的采购、制作和安装。

二、投标人资格：

（1）投标主体要求：必须具备独立的法人资格，企业财务状况良好，且有固定营业场所；

（2）资质要求： 必须具备所投同类设备的生产制造资格（全国工业产品生产许可证）。

财务状态要求：具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

（3）业绩要求：投标人近三年至少承担过一项同类设备业绩。

（4）信用要求：近三年内无司法、行政机关生效判决和决定中确认的违反法律法规的情形。

（5）其他要求：

①与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或者个人， 不得参加投标；

②单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目投标；

③本次招标不接受联合体投标。

三、现场勘察：

投标人自行联系招标人进行现场勘察。

四、交货时间和交货地点：

合同生效后30天内交货，交货地点为湖南省湘澧盐化有限责任公司包装厂前坪。

五、运输要求：

投标方负责送到招标方包装厂安装现场，汽车运输，运费由投标方负担。

六、验收标准：

按技术要求进行验收。

七、质保期：

质保期为验收合格后12个月（各品目有具体要求的按照设备要求）。在质保期内，如有质量问题，卖方应免费维修或更换。

八、支付方式：

合同签订后7天内支付合同价款的30%，设备及相关材料等发货到安装现场验收后，支付合同价款到60%，安装验收合格后支付至合同价款的90%，留10%的质保金。质保期1年，无相关质量问题付清。

九、投标报价：

（1）本项目设最高投标限价，最高投标限价在投标截止时间到期后经评标委员会组织的评标预备会议上确定的155万（壹佰伍拾伍万元整）。

（2）投标报价为一次性报价机制，不允许多次报价。报价应为设备采购制造费、运输费、现场安装费等的总价（含运费及增值税，税率13%）。

十、投标文件份数：投标书一式二份，其中正本1份，副本1份；投标书需装订成册，密封包装，并在封套的封口处加盖投标人单位章。未按要求密封的，招标人不予接受。

十一、到投标截止时间止，招标人收到的投标文件少于3家，招标方将重新组织招标。

十二、开标、评标、中标：湘澧盐化招标委员会负责组织对投标文件进行审查和评标。按招标方《评标办法》相关内容，确定中标人。

十三、合同签订：

（1）投标人自接到中标通知后柒天内，必须依照《中华人民共和国合同法》、招标文件、投标文件各项条款的要约与承诺，与招标人签订合同。

（2）中标人如不遵守招标文件或投标文件各项条款的要约与承诺，在接到中标通知后借故拖延，拒签合同，招标人将依据国家招标投标的有关规定取消该单位的中标资格，并另行选择中标人。

十四、投标人在投标过程中所发生的一切费用，均由投标人自行承担，投标文件一律不退还。招标人对决标结果不负责解释。

十五、本投标文件的最终解释权归湖南省湘澧盐化有限责任公司。

# 评标办法

1.评标方法

评标委员会对满足招标文件实质性要求的投标文件，按照本评标办法由高到低顺序推荐中标候选人，或根据招标人授权直接确定中标人，但投标报价低于其成本的除外。评标得分相同的，由招标人自行确定。

2.投标文件的初步审查

2.1初步审查分为资格性检查和符合性检查。

（1）资格性检查。根据法律法规和招标文件的规定，评标委员会对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格。

（2）符合性检查。依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。评标委员会决定投标文件的响应性只根据投标文件真实无误的内容，而不依据外部的证据，但投标文件有不真实、不正确的内容时除外。

（3）实质上没有响应招标文件要求的投标将被否决。投标人不得通过修正、补充或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。

2.2投标文件有下列情形之一的，评标委员会应当否决其投标：

（1）投标人不符合国家或者招标文件规定的资格条件的；

（2）同一投标人提交两个以上不同的投标报价。

（3）投标文件不满足招标文件中用文字规定或标注“★”符号的实质性要求的；

（4）投标文件中非实质性要求条款超出允许偏离的最大范围或最高项数的；

（5）投标报价高于招标文件设定的最高投标限价的；

（6）投标有效期不足的；

（7）不符合法律、法规和招标文件规定的。

2.3串通投标的认定

有下列情形之一的，经评标委员会集体表决后认定，视为投标人相互串通投标：

（1）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（2）不同投标人的投标文件由同一单位或者同一个人编制；

（3）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（4）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人；

（5）不同投标人的投标文件相互混装；

3问题澄清

3.1对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，需要投标人对投标文件澄清或者说明的，评标委员会将现场通知工作人员要求投标方进行解答或者说明，但不得超出投标文件的范围或对投标文件做实质性的修改（计算错误修正除外）。评标委员会不直接接受投标人主动提出的澄清或者说明。

3.2投标文件出现算术错误的，评标委员会按以下原则要求投标人对投标报价进行书面澄清确认。投标人拒不澄清确认的，评标委员会应当否决其投标：

（1）投标文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；

（2）总价金额与单价金额不一致的，以单价金额为准，但单价金额小数点有明显错误的除外。

3.3有效的澄清或者说明材料，是投标文件的补充材料，成为投标文件的组成部分。

3.4评标委员会与投标人的澄清或者说明均采用书面形式，投标人的澄清或者说明由投标人代表签字，并按评标委员会的通知要求递交。

4.投标报价评价：

以投标报价最低价确定中标单位。

**合同条款**

买方：湖南省湘澧盐化有限责任公司

卖方：

经买卖双方经过友好协商， 就有关事项达成如下协议，以资共同遵守。

**一所需货物名称、规格及价格：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 型号规格 | 数量 | 单 价 | 合 计 |
| 1 |  |  |  |  |  |
| n |  |  |  |  |  |
| 合同总金额（元） | | 小写： | | | |
| 大写： | | | |

**说明：此费用包括卖方将货物运到买方指定位置并安装调试和验收等所有费用。**

**二 技术资料：**

卖方应向用户提供以下技术文件：

1、 设备使用手册、安装使用指南、维护维修（含线路图）说明书或服务手册。进口设备及备件资料必须提供中、英文对照文本；

2、 设备技术参数表、设备制造、安装、调试、验收规范；

3、 中文操作手册、安装、调试及使用说明书；

4、 出厂检验证书、合格证、设备样本（产品彩页）、权威性检验报告；

5、 进口货物的合格证、保修卡、装箱单、附件目录等其他相关技术资料等；

6、 须提供海关报关单（如为进口设备）；

**三 质量保证：**

1、 制造商应有完善的质量检测手段和质量保证体系。产品应符合国家标准和行业标准。卖方必须遵守《产品质量法》，卖方应对质量保证体系做出说明。

2、 卖方严格按照招标文件要求提供符合国家技术标准的产品。

3、 卖方必须保证提供的货物是全新的，并且符合国家有关检测标准以及该产品的出厂标准。

**四 设备安装与验收：**

1、 卖方应负责货物的采购、制作、安装、调试，按合同规定的时间交货后日内需安装、调试、验收完毕。

2、 验收地点：用户单位。

3、 验收由买方组织有关专业人员，按招标文件技术要求提供的性能指标、国家及行业相关标准进行验收。卖方在投标书中应答的仪器、配置和仪器性能指标，将视为用户最终验收的配置和指标，所有设备必须提供商检合格的证明文件。

**五 培 训 ：**

卖方负责对买方的有关使用、维护、维修人员进行安装、操作、维护维修培训，培训由卖方组织现场培训；被培训人员所需的资料等费用及培训所需的费用由卖方承担。免费提供现场培训，以保证买方工作人员掌握设备各种使用操作；

**六 特殊工具：**

卖方应向买方提供安装、维修所需的特殊专用工具及其清单，其费用应包括在合同价格之内。

**七 质保期：**

质保期为验收合格后12个月（各品目有具体要求的按照设备要求）。在质保期内，如有质量问题，卖方应免费维修或更换。

**八 备品备件：**

1、 卖方应提供按出厂标准供应的备品备件清单。

2、 卖方应提供设备质保期所需的备品备件清单，该备品备件应随机附带，价格包括在合同价格之内。

**九 售后服务：**

1、 在货物的质保期内，如有制造质量的问题或质量缺陷，卖方应免费予以维修或更换，保证用户工作及时正常运行。在用户使用的头三个月内，同一台设备或部件等出现第二次质量问题，卖方应免费整体更换。卖方须在质保期内应免费提供备件并承担终身有价维修责任。

2、 卖方应在质保期内提供免费上门维修服务，并进行终身维护，需注明售后服务机构的名称、联系方法并提供证明材料。

3、 卖方在接到买方报修通知后，须在响应时间内修复，省内12小时内赶到工作现场、省外24小时内赶到工作现场。如果卖方收到买方通知后，未在规定的响应时间内赶到现场弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但风险和费用全部由卖方承担。

**十 交货时间、地点：**

1、 交货时间： 30日历天内

2、 交货地点：招标人指定地点

**（注：如是进口设备须由中标人自行办理一切相关手续，若因手续问题导致无法交货，全部责任由中标人承担。招标人有权进行重新采购。）**

**十一 支 付：**

1、 支付方式：合同签订后7天内支付合同价款的30%，货物到场安装前，甲方验收合格后支付至合同价款的60%，安装验收合格后支付至合同价款的90%，留10% 的质保金，质保期1年，无相关质量问题付清。

2、 付款单位：湖南省湘澧盐化有限责任公司

**十二 违约责任：**

1、乙方按合同规定时间将设备运到合同指定地点并交付甲方验收，乙方逾期交付设备的，每逾期一天，按照合同总价款的 5‰向甲方支付违约金；乙方逾期交付设备，超过15天，甲方有权单方解除合同，在此情况下，乙方除向甲方支付违约金外，还须赔偿由此给甲方造成的所有相关损失。

2、甲方验收不合格的，甲方有权单方解除合同，在此情况下，乙方除向甲方支付合同总价款的 10%的违约金外，还须赔偿由此给甲方造成的所有相关损失。

3、乙方将本采购项目转让（转包）给他人实施的，甲方有权单方解除合同，在此情况下，乙方除向甲方支付合同总价款的 10%的违约金外，乙方须赔偿给甲方造成的所有相关损失。

4、因乙方对所提供的设备或设备的任何一部分导致第三方提出侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权诉讼或者索赔的。乙方将承担由于侵犯第三方知识产权而引起的一切诉讼、索赔，并将支付终局的判决判定由甲方承担的损害赔偿与费用，以及赔偿甲方给甲方造成的所有相关损失。

**十三 其 他：**

标志、包装、说明书、运输、贮存等都应执行国家的有关规定。

1、 本合同经双方签字盖章生效。合同一式肆份，买方贰份、卖方贰份。

2、 合同未尽事宜，双方协商解决，协商结果以“纪要”形式作为合同的附件，与合同具有同等的法律效力。

3、 下列文件属合同的依据和附件：

a、文件、补充说明及中标通知书；

b、投标书、投标补充说明、服务承诺；

4、 在本合同签订三十天内，买方若增加购买数量，仍按本合同单价执行。

|  |  |
| --- | --- |
| 甲 方：湖南省湘澧盐化有限责任公司  住 所：常德市津市市襄阳街办事处盐矿社区  开户银行：工商银行津市市支行  帐 号：1908071609022107558  法定代表人或委托人：  日 期： | 乙 方：  住 所：  开户银行：  帐 号：  法定代表人或委托人：  日 期： |

**投标文件组成**

供应商的响应文件应包含以下部分：

一、投标函；

二、投标报价明细；

三、投标方的资格证明材料；

①法定代表人身份证明；

②法定代表人授权书；

③投标方基本情况表；

④信用证明材料；

⑤营业执照复印件、资信能力证明等；

复印件均须加盖投标单位公章。

四、相关业绩

五、服务承诺书

**一、投标函**

致 （招标人名称）：湖南省湘澧盐化有限责任公司

1、我方已仔细研究了 （项目名称）项目招标文件的全部内容，

愿意以人民币（大写） （￥）的投标报价，按合同约定履行义务。

2、我方的投标文件满足招标规定的全部投标文件：投标文件正本1份，副本1份。

据此函，投标人同意如下内容：

（1）投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

（2）我方承诺：我方不得将本次招标或合同的有关资料向第三方透露。

投标人： （签章）

地 址 ：

邮 箱：

电 话：

邮政编码：

年 月 日：

**二、投标报价明细**

工 程 名 称：生态盐分级分筛建设项目新建原盐料仓、平台及附属设施的采购、制作和安装。

建设单位名称：湖南省湘澧盐化有限责任公司

报价单位名称：

报价明细：

| 序号 | 名 称 | 规格型号 | 主体材质 | 单位 | 数量 | 价格（元） | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 原盐料仓 | φ2500 H=7800 | 316L | 台 | 2 |  | 含称重传感器304  星型卸料器316L |
| 2 | 操作平台 |  | 304 | 套 | 2 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 总计（元） |  | | | | | |

**说明：此费用包括采购、制作、运输、安装、调试、验收和培训等所有费用。**

**合计总金额**：人民币大写： 元。（含增值税税率13%）

投标单位盖章：

投标人代表签字：

年 月 日

**三、投标方的资格证明材料**

①

**法定代表人身份证明（扫描件）**

投标人名称：

注册号：

注册地址：

成立时间：

经营期限：

经营范围：

姓名：性别：年龄：职务：系（投标人名称）的法定代表人。特此证明。

|  |  |
| --- | --- |
| 身份证正反面扫描件 |  |

供应商名称：

日期： 年 月 日

②

**法定代表人授权委托书**

致：湖南省湘盐化有限责任公司

本人作为 的法定代表人，在此授权我公司的 ，其身份证号码： ，作为我的合法的授权代表，以我的名义并代表我公司全权处理项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关的文件、协议及合同。

本授权书期限自2023年8月 日起至2023年8月 日止。

在此授权范围和期限内，被授权人所实施的行为具有法律效力，授权人予以认可。

授权代表无权转让委托权，特此委托。

|  |  |
| --- | --- |
| 身份证正反面扫描件 |  |

授权代表：（签章）

身份证号码： 职务：

投标单位：（盖章）

法定代表人：（签字、盖章）

授权委托日期： 年 月 日

③

**投标人基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 投标人名称 | |  | | | | | | 法定代表人 |  |
| 组织机构代码 | |  | | | | | | 邮政编码 |  |
| 委托代理人 | |  | | | | | | 电子邮箱 |  |
| 代理人电话 | |  | | | | | | 员工总人数 |  |
| 营业执照 | 注册号码 | | |  | | 注册地址 | |  | |
| 发证机关 | | |  | | 发证日期 | |  | |
| 营业范围（主营） | | |  | | | | | |
| 营业范围（兼营） | | |
| 基本账户开户行及帐号 | | | |  | | | | | |
| 税务登记机关 | | | |  | | | | | |
| 资质名称 | | | | | 等级 | | 发证机关 | 有效期 | |
|  | | | | |  | |  |  | |
|  | | | | |  | |  |  | |
|  | | | | |  | |  |  | |
| 备注 | | |  | | | | | | |

④

**单位信用证明**

备注：投标人应提供“近三年内无司法、行政机关生效判决和决定中确认的违反法律法规的情形”证明材料，包含：

1承诺书并加盖公章；

2.信用中国网站<https://www.creditchina.gov.cn/>内本单位信用信息内的失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单的查询截图。示意如下：



四、类似业绩

**近年完成的类似项目情况表**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 |  |
| 项目所在地 |  |
| 委托人名称 |  |
| 委托人地址 |  |
| 委托人电话 |  |
| 合同价格 |  |
| 合同期或 项目完成时间 |  |
| 项目负责人 |  |
| 项目概况及投标人承担的工作描述 |  |
| 备注 |  |

备注：此表为单项业绩情况，表后附相应业绩合同复印件并加盖公章。

五、服务承诺书

本公司郑重承诺：

一、保证中标后不转包；

二、保证中标后，按照招标文件要求提供合格产品，严把质量关；

三、确保按双方签订合同的要求保质保量及时交货，确保产品运行的可靠性；

四、安排人员做好售后服务工作，并与招标方密切配合。

五、

六、

（投标方可根据自身优势对服务承诺进行添加）

投标单位盖章

投标人代表签字：

年 月 日

六 技术规范书

**1、总则**

1.1 本技术规范书适用于湖南省湘澧盐化有限责任公司生态盐分级分筛建设项目新建原盐料仓、平台及附属设施的采购、制作和安装,它提出了料仓的工作介质特性、操作条件、制作安装及检验等方面的技术要求。

1.2技术规范书所提及的要求和供货范围都是最低限度的要求，并未对一切技术细节作出规定，也未充分地详述有关标准和规范的条文，但投标方应保证提供符合本技术规范书和工业标准的功能齐全的优质产品及其相应服务。

1.3 投标人如对本技术规范书有偏差(无论多少或微小)都必须清楚地以书面方式提交招标人，否则招标人将认为投标人完全接受和同意本技术规范书的要求。

1.4投标人须执行本技术规范书所列标准。有矛盾时，按较高标准执行。投标人在设备设计和制造中所涉及的各项规程、规范和标准必须遵循现行最新版本。

1.5若设备采用的专利涉及到的全部费用均被认为已包含在设备报价中，投标人应保证招标人不承担有关设备专利的一切责任。

1.6投标人应提供高质量的产品。这些产品焊接质量可靠、尺寸准确、表面处理符合图纸要求，焊缝打磨光滑，表面光洁。投标人应为产品的质量负责并具备提供高质量产品的设备制作能力和技术条件。

1.7本技术规范书所定规范为最低要求，如投标方有更优良、经济的方案，可以超出本技术规范书所规定的条款。

1.8在签订合同之后，投标人有权提出因规范、标准和规程发生变化而产生的一些补充要求，具体项目由双方共同商定。

1.9本技术规范书将为订货合同的附件，与合同正文具有同等效力。

# **2.应用及设计参数**

## 2.1项目概述

本项目为湖南省湘澧盐化有限责任公司生态盐分级分筛车间建设项目新建原盐料仓、平台及附属设施的采购、制作和安装。

## 2.2公用工程及气象条件

湖南省湘澧盐化有限责任公司所在区域属中亚热带季风湿润气候区，具有热量丰富，无霜期长，光照充足，雨量充沛，气温垂直差异明显，气候要素时空分布不均等特点。

历年平均气温： 16.5℃

绝对最高气温： 40.5℃

绝对最低气温： -13.5℃

历年平均相对湿度： 80%

多年平均气压： 101.14kpa

历年平均降雨量： 1273.7mm

最大日降雨量： 232mm

露 点： -10ºC

最大积雪厚度： 200mm

多年平均风速： 2.6m/s

最大风速： 　　 21.7m/s

夏季主导风向： 南、西南

冬季主导风向： 北、东北（频率18%）

评价地区常年主导风风向为北、北东风，风向频率分别为18%；夏季盛行南、南西风，风向频率为17%。全年静风频率为17%，夏季较低，为12%，冬季较高，为22%。

安装位置：湖南省湘澧盐化有限责任公司厂区小包1期23.7米层安装。

运行方式：连续运行

**2.3 物料特性**

物料名称：食用盐

堆积密度：1.25t/m3

**3.供货范围**

湖南省湘澧盐化有限责任公司生态盐分级分筛建设项目新建原盐料仓的制作和安装。

详细设备供货清单:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **湖南省湘澧盐化有限责任公司生态盐分级分筛项目原盐料仓的制作和安装** | | | | | | |
| **乙方供货范围** | | | | | | |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **材质** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 原盐料仓 | φ2500 H=7800 | 316L | 台 | 2 |  |
| 2 | 操作平台 | / | 304 | 套 | 1 |  |
| 3 | 称重传感器 | 50T | 304 | 套 | 2 | 一套四只 |
| 4 | 星型卸料器 | DN300 | 316L | 台 | 2 |  |

# **4.技术服务、培训和售后服务**

# 4.1设计联络会

设计联络会在合同签订后，为解决设计接口问题，并对双方进行设计所需的互提技术资料、设计界线、采用的技术规程和技术标准、双方提供的图纸、资料进行讨论和确认。参加人员：项目经理，机械工程师、电气工程师。持续时间另约定。

4.2安装、调试

1）乙方负责所购设备的采购、制作、安装及调试、操作平台等制作。

2）通常情况下，每套系统在运行试验期间需经过以下检查和测试：

* 安装前检查
* 空负荷试验
* 负荷试验
* 运行检查

3）为了避免试验期间任何不必要的支出和延误，甲方须确保与调试系统有关的所有设备已经就绪，并且有足够的物料。试验期间，如果需要，甲方须派代表协助乙方公司工程师工作。

4）系统试验完成和运行检验满意后，甲方签署验收合格报告表明设备已满足用户的要求。

4.3培训

安装完成后，乙方工程师将为甲方对所提供的系统的操作和维修进行培训。甲方有责任保证在培训期间的人员到位。培训计划和内容由乙方负责，培训的人数由双方商定

4.4售后服务

质保期内，如甲方有必要请乙方人员到现场服务时，乙方将积极响应，在接到通知后省内12小时内赶到工作现场，省外24小时内赶到工作现场，帮助用户及时处理运行中出现的问题，保证设备长期稳定地运行。

免费售后服务承诺为1年。

**5.资料和图纸**

乙方交付资料如下表：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 阶段 | 具体时间 | 提交资料内容 |
| 设计制造阶段 | 合同签定7天内 | 1.设备基础外型尺寸图及设备载荷 |
| 2.工艺及设备参数 |
| 合同签定30天内 | 3.控制系统端子图 |
| 4.相关接口图纸 |
| 发货阶段 | 随货 | 5.产品合格证 |
| 6.关键件合格证明 |
| 安装阶段 | 安装前 | 7.施工图(机械\电气) |
| 调试阶段 | 调试后 | 8.操作维护手册 |

# 

# **6.质量保证及考核试验**

6.1规程、规范和标准

系统国内供货的部件的设计和制造，符合现行使用的有关的国家标准及部颁标准，这些标准和规范(不限于)至少包括：

|  |  |
| --- | --- |
| 制造标准 | |
| GB14881-2013 | 《食品生产通用卫生规范》 |
| NB/T47003.1-2009 | 《钢制焊接常压容器》 |
| NB/T47015-2011 | 《压力容器焊接规程》 |
| HG/T20583-2011 | 《承压设备用焊接材料定货技术条件》 |
| GB/T4237-2015 | 《不锈钢热轧钢板和钢带》 |
| GB50017-2017 | 《钢结构设计规范》 |
| GB12348—2008 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 |
| GB/T985.1-2008 | 《气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口》 |
| GB/T14976-2012 | 《流体输送用不锈钢无缝钢管》 |
| HG/T20592-2009 | 《钢制管法兰》 |
|  |  |
|  |  |

6.2质保期

设备调试验收合格后的1年。

6.3制作材料及采购部件的性能保证

* 成套系统设备及主体使用寿命不少于10年。
* 材料采购符合GB/T4237-2015《不锈钢热轧钢板和钢带》的要求，购货渠道正规，材料生产厂家要求宝钢与太钢、张浦或优于上述三家的知名厂家
* 料仓制作尺寸准确，符合图纸要求，内外表面光洁干净，容器内部需镜面抛光，禁止出现油污、铁锈、焊渣等，符合GB14881-2013《食品生产通用卫生规范》的要求。
* 设备安装中要预留可调节的尺寸，现场焊接的焊缝要打磨光滑，料仓要以干净光洁的状态交付使用，而且在使用过程中，质保期壹年内料仓不能出现锈蚀。

6.4质量保证

1）料仓主体材料不锈钢板316L，符合GB/T4237-2015《不锈钢热轧钢板和钢带》的要求。材料验收必须有材料生产厂家出具的质量证明书原件或盖有材料供应单位检验公章和经办人章的有效复印件，质量证明书内容齐全、清晰且炉批号、钢号及规格、数量、几何尺寸与实物相符。

2）供方将严格遵照GB/T—19000设计、开发、生产、安装和服务的质量保证模式及ISO9000系列国际质量认证体系；

3）供方将提出施工现场安装注意事项及安装质量保证方法；

6.5出厂前检验

1）料仓制作过程中，每一道工序完工后都应进行检验，合格后方可进入下一道工序，料仓制作完工后，要进行最终检验，检验内容见相关技术标准和以上技术要求，并出具质量检验报告和产品质量证明书。

2）料仓在制作过程中产生的氧化物、残留铁粉、焊接残渣会直接影响料仓的抗腐蚀性能，制作完成检验合格后，应按图纸要求，进行清污、去油，不锈钢表面应进行酸洗钝化处理，并用蓝点法检测，以无蓝点为合格。

6.6货到现场验收

验收地点在甲方现场，双方参加，按照发货清单核对数量及检验设备外观损坏和腐蚀情况，出具验收报告并由双方签字确认。

6.7设备制作、施工质量及性能考核及验收

设备制作、施工质量及附件性能验收试验应在系统全部设备运转稳定，达到额定出力和精度要求连续稳定运行,这项验收试验由甲方负责，乙方参加。验收的地点为甲方现场。验收试验的内容为技术协议书中规定的系统各项性能保证值指标。

验收试验完毕，每套合同设备达到技术协议所规定的各项性能保证值指标后，甲方应在10天内签署由乙方会签的本合同设备初步验收证书一式二份，双方各执一份。

在不影响本合同设备安全、可靠运行的条件下，如有个别微小缺陷，乙方在双方商定的时间内免费修理上述的缺陷，甲方则可同意签署初步验收证书。

验收证书只是证明乙方所提供的合同设备性能和参数截至出具验收证明时可以按合同要求予以接受，但不能视为乙方对合同设备中存在的可能引起合同设备损坏的潜在缺陷所应负的责任解除的证据。潜在缺陷指设备的隐患在正常情况下不能在制造过程中被发现，乙方对纠正潜在缺陷所应负的责任。

# 

# **7.****设备外观、运输**

7.1设备外观

设备出厂前将完成设备除锈、酸洗、油漆等各项工作，设备安装完成后，将修补破损面漆。泵体进行表面除锈处理后二十四小时之内完成第一遍底漆涂装，随即按工艺要求顺序进行，直到面漆涂装。

7.2运输

1）交货地点：甲方施工现场，车上交货；

2）运输方式：汽车运输。

3）从乙方至合同目的地的运输保险，由乙方负责投保并承担全额保险费。保险应以人民币按照发票金额的110%办理“一切险”。

**8.售后服务**

**8.1售前服务**

免费提供售前技术咨询，并根据买受方的实际需求做出科学合理的制作工艺、安装流程等，使项目整体运行最经济、最有效。

**8.2售后服务**

设备质量保证期为壹年，质保期内，如果出现材料或制造质量问题，出卖方应在接到买受方投诉电话后，24小时内赶到现场给予免费维修处理。如果出现非材料或制造质量问题，出卖方应积极配合买受方及时维修处理，维修处理费用由买受方承担。

本协议一式两份，买受方和出卖方各执一份。本协议与合同具有同等法律效力。

**双方签字：**

|  |  |
| --- | --- |
| 甲 方：湖南省湘澧盐化有限责任公司  住 所：常德市津市市襄阳街办事处盐矿社区  开户银行：工商银行津市市支行  帐 号：1908071609022107558  法定代表人或委托人：  日 期： | 乙 方：  住 所：  开户银行：  帐 号：  法定代表人或委托人：  日 期： |