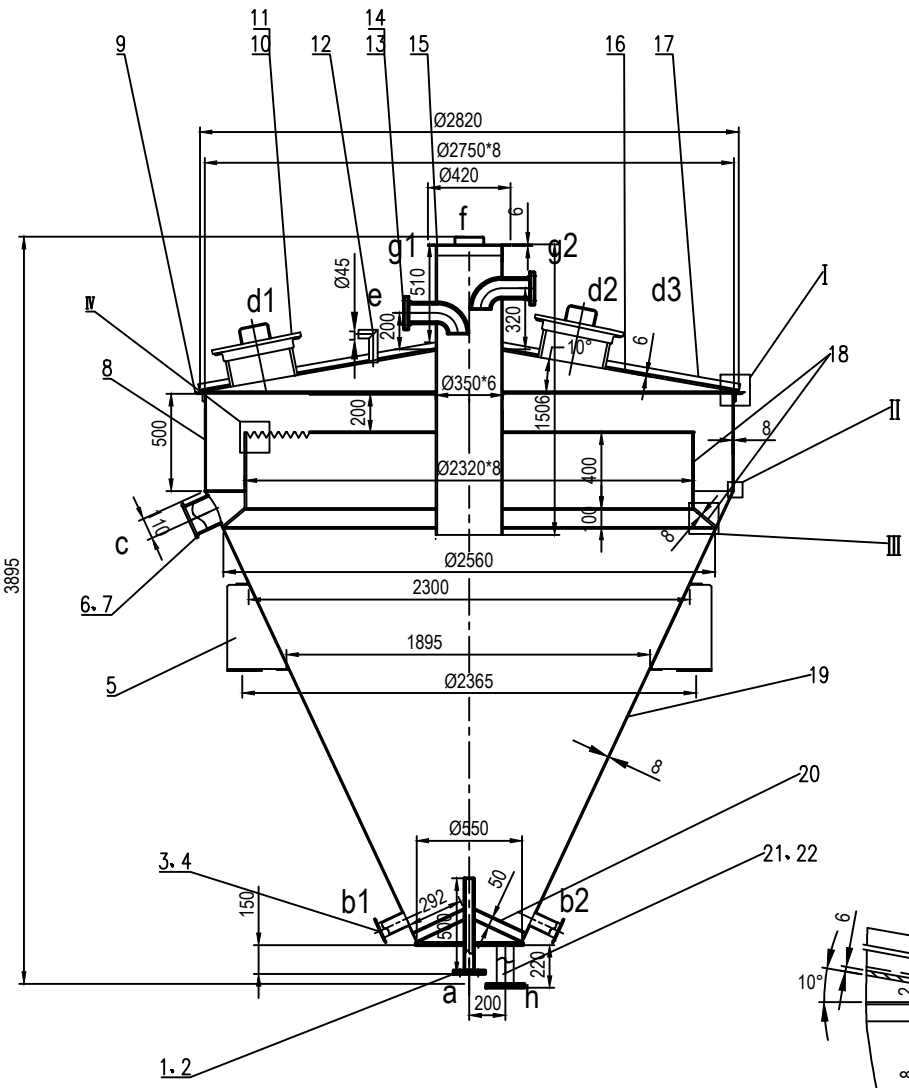
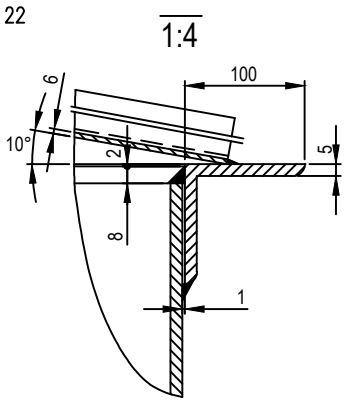
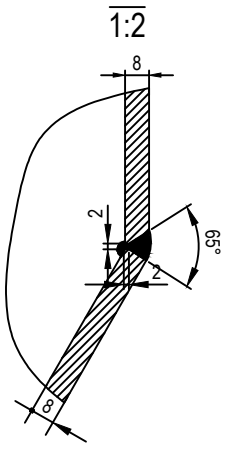
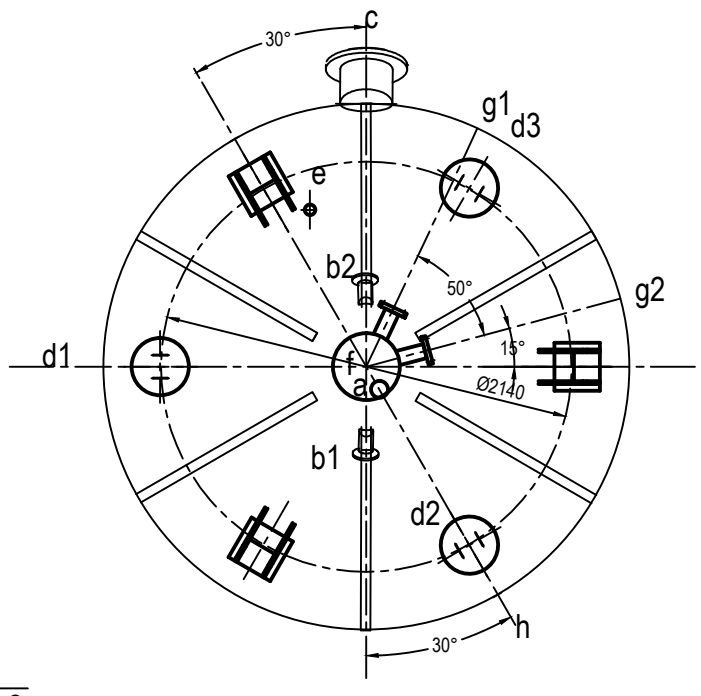


北



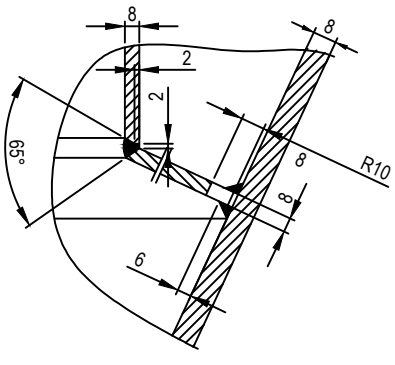


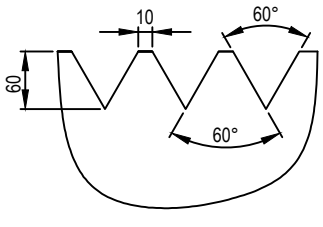
西



东

南





1、设备制作按NB/T47003.1—2009《钢制焊接常压容器》标准执行。
2、焊条选用：碳钢之间J427；316L之间A022；316L与碳钢之间A042。
3、设备制作完成后酸洗钝化处理。

接　管　及　开　孔

序号	公称尺寸	连接尺寸及连接标准	连接形式	备　注
a	50	PN16DN50　HG/T20592-2009	突面法兰	冲洗口
b1-2	80	PN16DN80　HG/T20592-2009	突面法兰	盐浆出口
c	150	PN16DN150　HG/T20592-2009	突面法兰	清液出口
d1-3	300	PN6DN300　HG/T20592-2009	突面法兰	观察口
e	50	———	———	排空口
f	350	———	———	检查口
g1-2	100	PN16DN100　HG/T20592-2009	突面法兰	盐浆进口
h	80	PN16DN80　HG/T20592-2009	突面法兰	排污口

件号	标准号或图号	名称及规格	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		
22		接管φ89×3.5-100	1	316L	0.75	0.75	
21		法兰PL80-1.6 RF	1	316L	3.59	3.59	
20		冲洗管支撑件　t=8mm	3	316L	0.93	2.8	
19		50°锥段φ2750/φ500×8	1	316L	867.5	867.5	
18		溢流槽t=8mm	1	316L	261	261	
17		不锈钢角钢∠63X5	6	304	6.1	36.6	L=1260
16		锥顶t=6mm	1	316L	289	289	
15		中心管φ350×6-1500	1	316L	77.6	77.6	
14		接管φ108×5-150	2	316L	1.94	3.88	
13		法兰PL100-1.6 RF	2	316L	4.57	9.14	
12		接管φ57×3.5-100	1	316L	0.47	0.47	
11		接管φ325×6-150	3	316L	7.2	21.6	
10	HG20592-2009	法兰PL300-6 RF	3	316L	11.9	35.7	法兰配盲板t=8
9		不锈钢角钢圈∠63X5	1	304	42	42	
8		筒体直段φ2750×8-506	1	316L	278.3	278.3	
7		接管φ159×5-150	1	316L	2.9	2.9	
6		法兰PL150-16 RF	1	316L	7.61	7.61	
5	XLYH-2020-02	耳式支座	3	316L/Q235B	38.34	115	
4		接管φ89×4-150	2	316L	1.56	3.12	
3	HG20592-2009	法兰PL80-16 RF	2	316L	3.59	7.18	
2	HG20592-2009	法兰PL50-16 RF	1	316L	2.77	2.77	
1	XLYH-2020-01	冲洗管　φ57×3.5	1	316L	2.35	2.35	L=500

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
制图					
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
共　张　第　张		

湖南省湘澧盐化

增稠器V=6.5m3

XLYH-2020-00